

FLUORO FS-6000 系列

水性 撥水撥油劑

一. 特徵:

1. 可用水,及水和酒精的混合液稀釋。
2. 此皮膜可以強力彈開水和油。強力阻擋油脂和樹脂,做為攀爬防止劑使用。
3. 可以以簡單的浸泡(DIP)、刷毛等方式形成被覆。

二. 用途例: 可做為撥水撥油劑全部使用

1. 防止微小馬達的軸承部的油流出。
2. HDD 流體軸承(FDB)的撥水撥油。
3. 防止 HDD 磁氣頭的潤滑油移行。
4. 防止 DVD 等的光學鏡頭的油移行。
5. 防止蓄電池配線的封止樹脂付著。
6. 連接器、電子部品的防止污染、焊錫工程的錫膏攀爬。
7. 纖維的撥水撥油處理。

三. 陣容(種類):

1. FS-6010 重視撥水和撥油性的型號。
2. FS-6130 常溫處理型號。

四. 仕樣及代表性:

	FS-6010	FS-6130
離子性	弱陽離子	陰離子
樹脂分濃度	30%	10%
稀釋媒介物	水/乙基酒精	水/乙基酒精
建議稀釋倍率	15-40 倍	1-25 倍
乾燥條件	100-140°C 10 分鐘以上	不要
表面張力	14 dyne	15 dyne
水接觸角	117°	110°
油接觸角	75°	70°

目錄中記載的事項為本公司經試驗後所得數據,並不做為保證。使用中的各位顧客請充分注意研討其性能及安全性等。關於本公司製品在仕樣書中規定品質保證事項以外的項目,不負相關責任,敬請諒解。

— to be continued —

Taipei Kaohsiung Shanghai ShenZhen WuHan ChungQing FuZhou WuHu



水性撥水撥油處理劑

FLUORO FS-6000 系列的使用方法

** 使用前請參照 MSDS,請在有局部排氣等的換氣場所操作使用。

1. 稀釋前請用水稀釋成適當的倍率(10-40 倍程度)。塗布對象是金屬及樹脂的情況下,塗布後不久被覆液會被彈開。此情況下水加入酒精 20-50%做為稀釋液使用,可讓塗布更加均勻。
2. 稀釋後的溶液的有效成分變成很容易沉澱,請儘可能短時間用完。沉澱所產生的液體變成不能使用,必要的量一點一點拿出來稀釋,是為經濟的使用方法。
3. 為避免密著性的損失,請盡可能去除付著在塗布物上的灰塵、油脂、水滴等。
4. 毛刷及浸泡(DIP)等一般的塗布方法即可塗布。
5. 塗布後請進行各類型號的加熱乾燥。
FS-6010 : 100-140°C 10 分鐘
FS-6130 : 不需加熱
6. 使用後的器具及筆,請用水洗淨。
7. 使用後容器一定要密封,避免凍結,保管在換氣良好的陰暗處。